

MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

**CARRERA: INGENIERIA TEXTIL  
ASIGNATURA: QUIMICA TEXTIL  
CARGA HORARIA: 10 HS. (CUATRIMESTRAL)**

**PROGRAMA SINTETICO**

- Espectroscopia de sustancias orgánicas.
- Fuentes de obtención de hidrocarburos aromáticos.
- Blanqueadores ópticos. Estilbeno. Absorción de luz.
- Carriers para poliéster. Derivados halogenados.
- Importancia textil del grupo sulfónico. Sulfonaciones.
- Nitroderivados y aminas aromáticas para fabricar colorantes.
- Diazotación. Copulación. Colorantes azoicos.
- Resinas fenólicas. Cresoles en mercerizado.
- Quinonas. Antraquinona: colorantes ácidos y a la tinta.
- Clasificación química y tintorea de colorantes.
- Nomenclatura de colorantes: técnica y comercial.
- Solideces al uso y fabricación de materiales teñidos.
- Relación entre color y estructura química.
- Colorantes para lanas y fibras proteicas.
- Colorantes para algodón y fibras celulósicas.
- Tintura de fibras acrílicas con básicos.
- Colorantes dispersos para fibras sintéticas.
- Pigmentos: aplicación en tintura y estampado.
- Métodos de análisis de productos químicos textiles.
- Laboratorio químico textil. Cromatógrafos. Recetas.



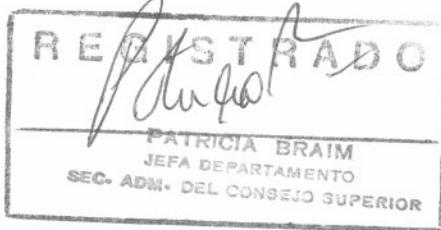
MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO



CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: MECANISMOS Y ELEMENTOS DE MAQUINAS  
CARGA HORARIA: 10 HS. (CUATRIMESTRAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Definiciones básicas.
- Geometría del movimiento.
- Elementos de unión.
- Engranajes.
- Trenes de engranajes.
- Sistemas de levas.
- Mecanismo biela manivela.
- Transmisiones flexibles.
- Elásticos y resortes.
- Árboles y ejes.
- Volantes.
- Acoplamientos.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: HILANDERÍA DE ALGODÓN Y FIBRAS CORTAS  
CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Generalidades. Proceso de hilatura de fibras cortas. Siembra, carda y desmote. Clasificación y comercialización.
- Características tecnológicas de la fibra de algodón. Influencia en el proceso y en el producto terminado. Laboratorio. Controles.
- Apertura y limpieza. Abridoras. Limpiadoras. Batanes. Procesos sin batán.
- Cardas. Teoría del cardado. Descripción. Controles.
- Máquinas de preparación. Manuales y resumidoras. Instalaciones. Controles. Repaso de E y D.
- Peinadoras de algodón. Teoría del peinado. Descripción y funcionamiento. Controles.
- Mecheras. Descripción. Funcionamiento. Ajustes. Cálculos. Controles. Tendencias modernas.
- Continuas de hilar-Open End. Descripción. Funcionamiento. Ajustes. Instalaciones. Índices y rendimientos. Campo de aplicación. Tendencia.
- Regularimetría. Regularímetros. Descripción. Aplicación. Cálculos Uster. Estadísticas.
- Título y torsión en la hilandería. Planes de fabricación. Instrumentos. Laboratorio. Cálculos. Control de humedad y acondicionamiento.
- Resistencia y elasticidad.
- Diseño de hilanderías de fibras cortas. Cálculos. Alternativas. Factibilidad. Elección de maquinarias.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL

RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL

ASIGNATURA: ELECTROTECNIA GENERAL

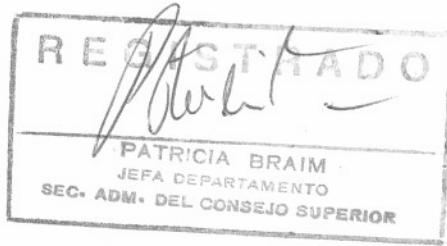
CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Circuitos en corriente continua. Leyes y teoremas.
- Circuitos en corriente alterna. Extensión de los teoremas.
- Potencia activa, reactiva y aparente. Circuitos trifásicos.
- Circuitos magnéticos. Fuerza portante.
- Circuitos en estado transitorio.
- Instrumentos eléctricos y mediciones.
- Máquinas eléctricas de corriente continua.
- Máquinas de corriente alterna.
- Instalaciones eléctricas.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

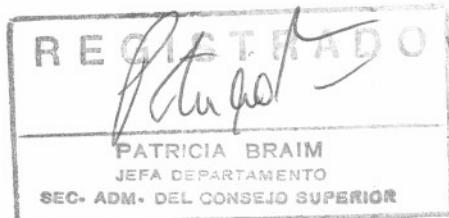


**CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL**  
**ASIGNATURA: PRINCIPIOS DE INFORMÁTICA**  
**CARGA HORARIA: 8 HS. (CUATRIMESTRAL)**

**OBJETIVO:** dar al alumno un panorama sobre las características de la tecnología informática, orientado a los conocimientos concretos que debe poseer un usuario de la misma.

#### **PROGRAMA SINTÉTICO**

- Características de las computadoras. Periféricos.  
Microprocesador.
- Transmisión de datos. Redes. Terminales.
- Memorias. Tipos ROM, RAM. Magnética.
- Sistemas operativos y lenguajes.
- Base de datos.
- Inteligencia artificial.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION

UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL

RECTORADO

**CARRERA: INGENIERIA TEXTIL**

**ASIGNATURA: ESTADISTICA APPLICADA**

**CARGA HORARIA: 8 HS. (CUATRIMESTRAL)**

OBJETIVO: entrenar al alumno en técnicas estadísticas de control de procesos fabriles.

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Conjuntos de datos. Flujo de datos. Datos e información.
- Personalización de un conjunto de datos: el promedio.
- Concepto de variabilidad.
- Medición de variabilidad: rango, desviación media lineal y cuadrática, coeficientes de variación lineal y cuadrática.
- Agrupación de datos: clases, límites, centros.
- Parámetros singulares de posición: media, mediana, cuartiles, percentiles.
- Números aleatorios: su uso. Distribución uniforme.
- Transformación de una distribución uniforme de números aleatorios a través de funciones de acumulación. Simulación simple de procesos de transformación.
- Distribuciones discretas: Bernouilli y binomial.
- Aproximación a Poisson. Casos de identidad binomial-Poisson.
- Transformación de los items de una población en atributos binomiales. Fracción defectuosa.
- Muestreo: concepto de muestra, razones para adoptar muestreos.
- Riesgos "a" y "b". El muestreo como herramienta en el control de recepción de materiales.
- Muestreo simple de aceptación. Rechazo por atributos. Curva característica operativa.
- Muestreo doble de aceptación. Rechazo por atributos. Curva característica operativa, casos especiales. Curva ASN de tamaño medio de muestra.
- Muestreo secuencial de aceptación. Rechazo por atributos. Curva característica y particularidades del trazado gráfico del mecanismo de muestreo.

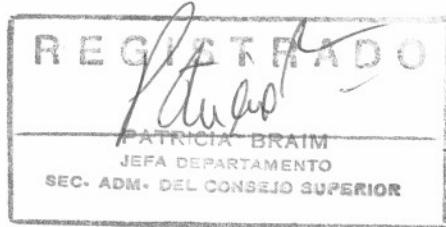


MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL

RECTORADO

**CARRERA: INGENIERIA TEXTIL**  
**ASIGNATURA: ESTADISTICA APPLICADA (CONTINUACION)**  
**CARGA HORARIA: 8 HS. (CUATRIMESTRAL)**

- Métodos de generación de planes de muestreo N-C en base a los riesgos "a", "b" y las fracciones defectuosas o tolerancias P1 y P2.
- Distribuciones continuas de probabilidad: distribución normal o de Gauss.
- Uso de tablas.
- Propiedades de los promedios de una muestra tomada de una población. Variabilidad intramuestral y entre muestras.
- Muestreo de aceptación. Rechazo por variables. Modelos unilaterales y bilaterales.
- Curva característica de muestreo por variables. Riesgos. Tolerancias y curva ASN.
- Pruebas de hipótesis. Simulación de casos de muestras tomadas de una misma población.
- Definición de los términos que componen una hipótesis nula.
- Test de Student. Modelos y casos. Distribución de Student. Niveles de significación.
- Gráficos de control de calidad. El método Shewhart. Gráficas de control de la fracción defectuosa de un flujo de producción. Curva característica.
- Gráficas de Shewhart para el control de variables continuas. Curva característica.
- Modelos de comportamiento de procesos. Variables primitivas y resultantes.
- Métodos de deducción de funciones por ajuste. El ajuste de mínimos cuadrados.
- Medición del grado de relación entre dos variables: la correlación lineal. Cálculo. Tablas de Fisher de significación del índice de correlación.
- Cuantificación y explicitación del modelo a través de las variables primitivas: la recta de regresión. Las ecuaciones de regresión.
- Correlación y regresión múltiple.



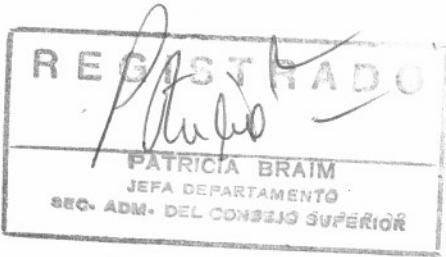
MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

**CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL**  
**ASIGNATURA: PLANEAMIENTO Y CONTROL DE PRODUCCIÓN**  
**CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)**

**OBJETIVOS:** comprender y aplicar las distintas técnicas a utilizar en la planificación de la producción y su posterior control. Evaluar el rendimiento y eficacia de las técnicas de planificación y control.

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Planificación general de la producción industrial.
- Criterios para el diseño del producto.
- Procesos de fabricación.
- Organización de líneas de producción.
- Planeamiento de la producción.
- Planeamiento de requerimientos de materiales.
- Planeamiento de recursos de producción (máquinas y mano de obra).
- Lanzamiento de órdenes de producción.
- Programación de la producción.
- Control de trabajos en proceso.
- Gestión de inventarios.
- Sistemas computacionales MRPI/MRPII.
- Producción justo a tiempo (JIT)



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERIA TEXTIL  
ASIGNATURA: HILANDERIA DE LANA Y FIBRAS LARGAS  
CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Repaso: conocimientos generales de lana. Razas y ubicación de las mismas en el país. Esquila, clasificación tirada.
- Lavado de la lana. Métodos, maquinarias utilizadas. Secaderos utilizados. Controles necesarios en baños de lavado secadero.
- Métodos de encimado de la lana. Cardas.
- Pasajes de estiradoras. Prepeinado. Descripción y estudio de las máquinas.
- Peinadoras. Descripción. Estudio de la cinemática de las mismas.
- Post-peinado. Preparación a la tintorería. Breve información sobre tintorería. Tops, Vigoreux, madejas. Alisado. Repeinado.
- Mezcla. Preparación de la hilandería. Nociones de regularimetría.
- Hilatura. Sistemas convencionales y no convencionales.
- Enconadoras. Bobinadoras. Dobladoras. Retorcido convencional de doble torsión, de triple torsión.
- Conversión de cables sintéticos en tops/bumps. Sistema de rotura por corte. Sistema de rotura por tracción. Rerompedoras.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: TEJEDURÍA DE CALADA, SUS LIGAMENTOS Y NO TEJIDOS  
CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Preparación a la tejeduría. Urdido directo. Urdido seccional. Encolado. Remetido y anudado.
- Tejeduría. Telar mecánico. Descripción. Sistemas de inserción. Sistemas de seguridad. Telares con mecanismos especiales (terciopelo, rizo).
- Ligamentos. Técnicas de escalonado. Ligamentos fundamentales. Ligamentos derivados de los fundamentales. Ligamentos por trasposición, amalgamados, radiados, etc. Ligamentos listados y a cuadros. Dobles y triples telas. Dobles caras. Terciopelo por trama, urdimbre rizo. Remetido y picado.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACIÓN  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: TEJEDURÍA DE PUNTO Y SUS LIGAMENTOS  
CARGA HORARIA: 6 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Generalidades. Tipos de agujas. Fundamentos de los géneros de punto. Representación de ligamentos.
- Telares rectilíneos de género de punto por trama con agujas de pico.
- Telar Cotton. Obtención de dibujos.
- Telares circulares. Dibujos.
- Máquinas rectilíneas con aguja de lengüeta para tejidos por trama con doble frontura.
- Telares circulares con aguja de lengüeta para tejido liso.
- Telar circular con agujas de lengüeta para tejidos por trama de doble frontura.
- Sistemas Jacquard.
- Telares circulares de pequeños diámetros para la fabricación de medias.
- Telar rectilíneo con agujas de pico para tejidos de urdimbre. Telar Kette.
- Telar para tejido milanés.
- Telar rectilíneo de urdimbre con agujas de lengüeta. Telar Rastchel.
- Control de materias primas.
- Control de calidad en los tejidos de punto. Principales defectos.
- Anteproyecto de una planta de tejido de punto.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: INFORMÁTICA APLICADA  
CARGA HORARIA: 4 HS. (ANUAL)

OBJETIVO: entrenar al alumno en el uso racional de la computadora como una herramienta de apoyo a su proceso de toma de decisiones. Para ello se seleccionan temas de tipo tecnológico-gestional extraídos de aplicaciones reales en la industria textil y se enseña al alumno a resolverlos a través de un producto simple y potente como son las planillas de cálculo.

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Asignación de husos de hilandería ante un programa concreto de producción, cálculo de husos reales a asignar, producción real exigible, producción por título y rendimientos productivos varios.
- Interferencia y teoría de las colas. Aplicación a una sala de continuas. Determinación del número óptimo de equipos lavadores y del rendimiento esperable ante un caso determinado de asignación y roturas.
- Interpretación automática de espectrogramas mediante la planilla de cálculo. Lectura de planos de máquinas. Teoría taquimétrica.
- Interferencia y su aplicación en el proceso de enconado. El caso del devanado de madejas a conos. Curvas de costo mínimo, teoría de la asignación óptima, cálculo de rendimientos y producciones reales, el factor de ocupación, premios e incentivos.
- Correlación y regresión. Métodos de determinación de asociación entre variables. Autocorrelación. Aplicación a datos de control de calidad. Bases de datos en planillas de cálculo, su manejo elemental.
- Pronósticos. Medias móviles, alisamientos exponenciales simples, pronósticos autocorrectivos. Aplicaciones a series de tiempo.

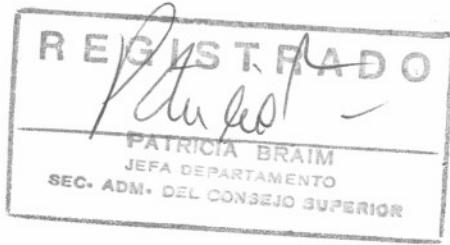


MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: TINTORERÍA I-BLANQUEO  
CARGA HORARIA: 6 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Introducción histórica. Primeros colorantes utilizados en la tintura de textiles.
- Nociones de color y luz. Sensaciones coloreadas.
- Fibras celulósicas.
- Operaciones previas a la tintura de algodón.
- Tintura de algodón.
- Colorantes para la tintura de algodón y otras fibras celulósicas.
- Colorantes para algodón.
- Colorantes sustantivos para algodón.
- Colorantes sustantivos "al cobre".
- Colorantes al azufre o al sulfuro.
- Colorantes a la tina.
- Colorantes reactivos.
- Fibras proteicas naturales.
- Lana. Operaciones previas a la tintura.
- Tintura de la lana.
- Colorantes para tintura de lana.
- Colorantes básicos para lana.
- Colorantes cromatables o al cromo.
- Colorantes a base de complejo metálico preformado.
- Colorantes reactivos para lana.
- Nociones generales sobre apresto de lana.
- Nociones generales sobre apresto de algodón.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL

RECTORADO

**CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL**

**ASIGNATURA: TINTORERÍA II-ESTAMPADO Y APRESTO**

**CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)**

**PROGRAMA SINTÉTICO**

- 1) Principales características y propiedades de las fibras sintéticas que deben tenerse en cuenta durante los procesos de teñido, estampado, apresto y acabado.
- 2) Teñido de :
  - a) Acetato y triacetato.
  - b) Poliamida.
  - c) Poliéster.
  - d) Acrílico.
  - e) Elastómero.
  - f) Sus mezclas y con las demás fibras naturales y artificiales.
  - 2.1. Métodos generales y específicos de teñido. Alcances y limitaciones de los mismos. Usos y aplicaciones. Ventajas e inconvenientes en la aplicación de cada método.
  - 2.2. Control de proceso en planta y laboratorio. Ejemplos de cada caso.
  - 2.3. Maquinaria para cada proceso. Operatoria. Problemas generales y específicos. Controles.
  - 2.4. Trabajo práctico correspondiente a cada proceso.
- 3) Estampado de:
  - a) Acetato y triacetato.
  - b) Poliamida.
  - c) Poliéster.
  - d) Acrílico.
  - e) Elastómero.
  - f) Sus mezclas y con las demás fibras naturales y artificiales.
  - 3.1.) a 3.4.) idem a 2.1.) a 2.4.)
- 4) Procesos de apresto y acabado de todas las fibras anteriormente mencionadas y de sus mezclas.
  - 4.1.) a 4.4.) idem a 2.1.) a 2.4.)



REESTRADO

*Patricia Braim*

PATRICIA BRAIM
JEFA DEPARTAMENTO
SEC. ADM. DEL CONSEJO SUPERIOR

MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: FABRICACIÓN DE TEJEDURIA DE CALADA  
CARGA HORARIA: 4 HS. (ANUAL)

PROGRAMA SINTÉTICO

- Análisis de tejidos básicos.
- Desarrollo de conceptos generales y especificaciones sobre:
  - \* Composición o materia prima de urdimbre y trama.
  - \* Títulos y torsiones.
  - \* Cantidad de hilos y pasadas.
  - \* Contracción de hilos.
  - \* Ancho de tejido en telar y en peine.
  - \* Determinación del ligamento.
  - \* Disposición del tejido.
  - \* Características importantes del tejido según su uso final: resistencia a la tracción, a la abrasión, a la luz solar, impermeabilidad, etc.
  - \* Proceso y alternativas tecnológicas.  
Aplicables a: tejidos empleados en indumentarias, para usos industriales, para uso del hogar, para tapicería y afines, para usos deportivos, especiales.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: FABRICACIÓN DE TEJEDURÍA DE PUNTO  
CARGA HORARIA: 4 HS. (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- 1) Hilados para tejidos de punto.
- 2) Tejidos de punto por urdimbre:
  - a) Disposición de mecanismos de accionamiento para elaborar muestras.
  - b) Determinación de propiedades de los hilos en función de características de la máquina.
  - c) Análisis de muestras y determinación de hilados y máquina, ajuste de la misma para la producción de la muestra.
  - d) Cálculo productivo de la máquina.
- 3) Tejidos de punto en rectilíneas.  
Puntos a), b), c) y d) idem 2.
- 4) Tejidos de punto en circulares.  
Puntos a), b), c) y d) idem 2.
- 5) Tejidos de punto en Fully Fashion.  
Puntos a), b), c) y d) idem 2.
- 6) Terminación de tejidos.
- 7) Control de propiedades de los tejidos terminados.



RE	ESTRADO
<i>P. Braim</i>	
PATRICIA BRAIM	
Jefa Departamento	
Sec. Adm. del Consejo Superior	

MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL

RECTORADO

**CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL**  
**ASIGNATURA: ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL**  
**CARGA HORARIA: 6 HS. (ANUAL)**

**PROGRAMA SINTÉTICO**

- Estructura de la empresa industrial.
- Productividad.
- Ingeniería del producto.
- Ingeniería de procesos.
- Distribución en planta.
- Estudio del trabajo.
- Planeamiento y control de producción.
- Ciclo directivo: planificación, organización, asignación de personal, conducción, control.

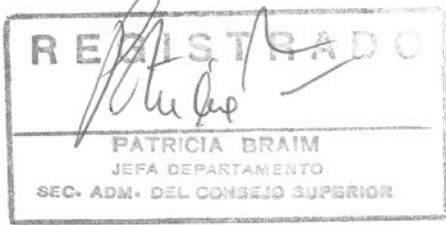


MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: CONFECCIÓN INDUSTRIAL  
CARGA HORARIA: 5 HS. (ANUAL)

PROGRAMA SINTÉTICO

- Organización.
- Operaciones.
- Maquinarias y accesorios para la confección.
- Instalaciones para la confección.
- Calidad.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: INGENIERÍA DE PLANTA  
CARGA HORARIA: 6 HS (ANUAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Agua. Obtención. Tratamientos. Tratamiento de efluentes.
- Vapor.
- Aire comprimido.
- Vacío.
- Cañerías.
- Energía eléctrica.
- Aire acondicionado.
- Obra civil.
- Automatización.
- Mantenimiento.
- Seguridad Industrial.

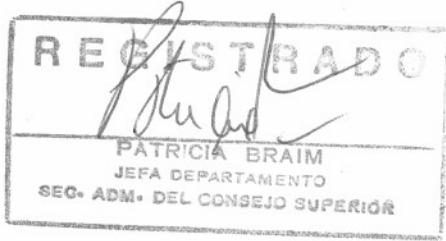


MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: GESTIÓN DE CALIDAD  
CARGA HORARIA: 6 HS. (CUATRIMESTRAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Conceptos básicos.
- Política y objetivos de calidad.
- Aspectos económicos de la calidad.
- Elementos estadísticos.
- Normas de calidad.
- Planificación de los controles.
- Control de proveedores.
- Auditoría de calidad.
- Entrenamiento.
- Elaboración de un manual de "Gestión de la Calidad" en la empresa.
- Círculos de calidad.



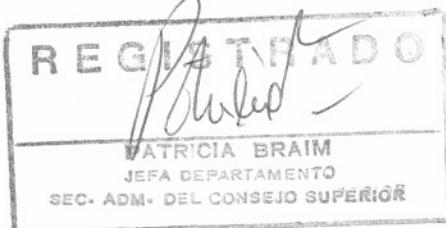
MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: PROYECTO DE PLANTAS.  
CARGA HORARIA: 8 HS. (CUATRIMESTRAL)

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Definición, objetivos, generación de proyectos.
- Estudio del mercado.
- Estudio del tamaño y de la localización.
- Ingeniería del proyecto. Selección de maquinaria.
- Presupuesto de inversiones.
- Presupuesto de ingresos y egresos.
- Financiación de proyectos.
- Evaluación.
- Evaluación de alternativas de reemplazos.
- Evaluación de proyectos en condiciones de incertidumbre.

NOTA: durante el desarrollo del curso se elaborará un proyecto completo, haciendo uso aplicativo de computadora (regresión múltiple y desestacionalización de series de tiempo; PERT; programación lineal; planilla de cálculo; matemática financiera).



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

**CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: ADMINISTRACIÓN Y MARKETING  
CARGA HORARIA: 6 HS (CUATRIMESTRAL)**

**OBJETIVOS:** - Comprender los elementos básicos de todo lo relacionado con la comercialización de los bienes y servicios generados por los distintos tipos de empresas.

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- El sistema de comercialización y la empresa.
- Modelos de decisión.
- El consumidor.
- Planificación de la comercialización.
- Producto.
- Precio.
- Promoción. Publicidad.
- Canales de distribución.
- Fuerza de ventas.
- Sistemas de control en comercialización.
- La función de post-venta.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

CARRERA: INGENIERÍA TEXTIL  
ASIGNATURA: COSTOS INDUSTRIALES  
CARGA HORARIA: 6 HS (CUATRIMESTRAL)

OBJETIVOS: - Comprender las técnicas para evaluar el costo de la unidad producida, tanto de bienes como de servicios.  
- Utilizar los costos en la determinación de la rentabilidad de las inversiones.

#### PROGRAMA SINTÉTICO

- Concepto y clasificación de los costos.
- Materia prima y mano de obra.
- Gastos indirectos de fabricación.
- Costo de distribución.
- Controlabilidad por órdenes y por procesos.
- Costos de producción conjunta.
- Costos presupuestivos.
- Costos standard.
- Costos variables.



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

#### 10. RÉGIMEN DE EQUIVALENCIAS PARA LA CARRERA INGENIERIA TEXTIL

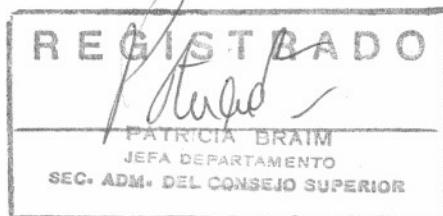
PLAN 1985	PLAN 1995
Física I	Física I
Análisis Matemático I	Análisis Matemático I
Geometría Analítica más Algebra y Métodos Numéricos	Algebra y Geometría Analítica
Introducción a la Química	Química General
Introducción a la Ingeniería Textil	Introducción a la Ingeniería Textil
Integración Cultural I	-----
Física II	Física II
Análisis Matemático II	Análisis Matemático II
Química Analítica y Tecnología Textil	Química Analítica
Fibras Textiles	Fibras Textiles
Estabilidad	Estabilidad
Integración Cultural II	-----
Química Orgánica	Química Orgánica
Mecanismos y Elementos de Máquinas	Mecanismos y Elementos de Máquinas
Electrotecnia General	Electrotecnia General
Estadística Textil	Estadística Aplicada
Hilandería de Algodón y Mezclas	Hilandería de Algodón y Fibras Cortas
Integración Cultural III	-----



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

- REGIMEN DE EQUIVALENCIAS PARA LA CARRERA INGENIERIA TEXTIL  
(CONTINUACION)

Química Textil	Química Textil
Hilandería de Lana y Mezclas	Hilandería de Lana y Fibras Largas
Tejeduría de Punto y sus Ligamentos	Tejeduría de Punto y sus Ligamentos
Tejeduría de Calada y sus Ligamentos	Tejeduría de Calada, sus Ligamentos y No tejidos
Principios de Informática	Principios de Informática
Principios de Economía más Economía de la Empresa	Economía
Tintorería I-Blanqueo	Tintorería I-Blanqueo
Fabricación de Tejidos de Calada	Fabricación de Tejeduría de Calada
Fabricación de Tejidos de Punto	Fabricación de Tejeduría de Punto
Organización Industrial	Organización Industrial
Informática Textil	Informática Aplicada
Tintorería II-Estampado y Apresto	Tintorería II-Estampado y Apresto
Proyectos de Plantas Textiles	Proyecto de Plantas
Ingeniería de Planta	Ingeniería de Planta
Confección Industrial	Confección Industrial
Gestión de Control de Calidad	Gestión de Calidad
Legislación	Legislación



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA NACIONAL  
RECTORADO

## 11. RÉGIMEN DE HOMOLOGACIÓN PARA LA CARRERA INGENIERIA TEXTIL

PLAN 1985	PLAN 1995
Física I	Física I
Análisis Matemático I	Análisis Matemático I
Geometría Analítica	Algebra y Geometría Analítica
Algebra y Métodos Numéricos	Algebra y Geometría Analítica
Introducción a la Química	Química General
Integración Cultural I	-----
Física II	Física II
Análisis Matemático II	Análisis Matemático II
Química Analítica y Tecnología Textil	Química Analítica
Fibras Textiles	Fibras Textiles
Estabilidad	Estabilidad
Integración Cultural II	-----
Química Orgánica	Química Orgánica
Mecanismos y Elementos de Máquinas	Mecanismos y Elementos de Máquinas
Electrotecnia General	Electrotecnia General
Estadística Textil	Estadística Aplicada
Hilandería de Algodón y Mezclas	Hilandería de Algodón y Fibras Cortas
Integración Cultural III	-----



MINISTERIO DE CULTURA Y EDUCACION  
UNIVERSIDAD TECNOLOGICA NACIONAL  
RECTORADO

- REGIMEN DE HOMOLOGACION PARA LA CARRERA INGENIERIA TEXTIL  
(CONTINUACION)

Química Textil	Química Textil
Hilandería de Lana y Mezclas	Hilandería de Lana y Fibras Largas
Tejeduría de Punto y sus Ligamentos	Tejeduría de Punto y sus Ligamentos
Tejeduría de Calada y sus Ligamentos	Tejeduría de Calada, sus Ligamentos y No Tejidos
Principios de Informática	Principios de Informática
Principios de Economía	Economía
Tintorería I-Blanqueo	Tintorería I-Blanqueo
Fabricación de Tejidos de Calada	Fabricación de Tejeduría de Calada
Fabricación de Tejidos de Punto	Fabricación de Tejeduría de Punto
Organización Industrial	Organización Industrial
Economía de la Empresa	Economía
Informática Textil	Informática Aplicada
Tintorería II-Estampado y Apresto	Tintorería II-Estampado y Apresto
Proyectos de Plantas Textiles	Proyecto de Plantas
Ingeniería de Planta	Ingeniería de Planta
Confección Industrial	Confección Industrial
Gestión de Control de Calidad	Gestión de Calidad
Legislación	Legislación