



Ministerio de Educación, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado



una importancia central en la gestión de autoemprendimientos y en las empresas de servicios tercerizados.

Los laboratorios demandan personas que asuman responsabilidades en la realización, interpretación y supervisión de ensayos y análisis de materias primas, insumos, materiales de proceso, productos, emisiones y medio ambiente, así como en la implementación de sistemas de aseguramiento de la calidad y de las adecuadas condiciones de trabajo.

Estos técnicos superiores podrán también actuar en departamentos de abastecimiento, cumpliendo un importante rol tanto en la selección y compra como en el asesoramiento técnico y venta de insumos, materias primas, productos, equipamiento e instrumental de laboratorio y específico.

En todos los casos deberá desarrollar una meta-interpretación del desarrollo del proceso industrial como herramienta para la toma de decisiones sobre la resolución de problemas y la utilización de los recursos en general.

El perfil del egresado hace que los ámbitos de desempeño se expresen hacia una orientación específica; sin embargo, en la mayor parte de la formación existe una base científico-tecnológica común a la hora de desempeñarse en la supervisión de cualquier proceso industrial.

Ámbitos de desempeño

Este técnico superior está en condiciones de desempeñarse en los ámbitos de producción: plantas, laboratorios, fraccionamiento y expedición, control y tratamiento de emisiones, investigación y desarrollo y gestión, actuando en relación de dependencia



Ministerio de Educación, Ciencia y Tecnología
Universidad Tecnológica Nacional
Rectorado



o en forma independiente en sectores como la industria petroquímica, alimenticia, industrias de base química y microbiológica, química fina, química pesada y textil.

Su formación le permite actuar interdisciplinariamente con expertos en otras áreas, eventualmente involucrados en su actividad (equipamiento e instalaciones electromecánicas, construcciones civiles, mecánica, electricidad, electrónica, producción agropecuaria, informática, etc.).

Como técnico superior es capaz de interpretar las definiciones estratégicas surgidas de los estamentos técnicos y jerárquicos correspondientes, gestionar sus actividades específicas, realizar y controlar la totalidad de las actividades requeridas hasta su efectiva concreción, teniendo en cuenta los criterios de seguridad, impacto ambiental, relaciones humanas, calidad, productividad y costos.

Esta capacitado para responsabilizarse de la realización e interpretación de análisis y ensayos físicos, fisicoquímicos, y microbiológicos de materias primas, insumos, materiales en proceso, productos y emisiones en empresas industriales, de servicios. Asimismo estará capacitado/a para participar en la formulación de productos.

Puede desempeñarse participando en la selección y abastecimiento de materiales con características fisicoquímicas, instrumental de análisis y equipamiento para operaciones y procesos.

El técnico superior es competente en la gestión de sus actividades específicas y la de sus subordinados, como así también podrá actuar en la generación, concreción y gestión de emprendimientos, en forma individual o grupal.

Para desempeñarse en estas áreas y actividades el técnico superior desarrolla un "saber hacer" complejo en el que se movilizan conocimientos, valores,