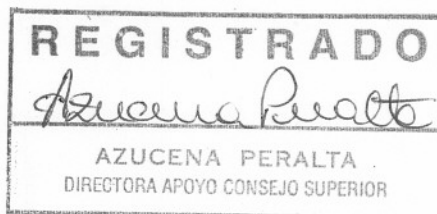


*Ministerio de Educación, Ciencia y Tecnología*  
*Universidad Tecnológica Nacional*  
*Rectorado*

- Máquinas automáticas.
- Líneas de producción. Líneas de transferencia
- Control numérico computarizado (CNC)
- Máquinas comandadas por CNC.
- Accionamientos de máquinas con CNC
- Posicionado. Sensores y transductores de CNC
- Robótica industrial
- Clasificación, prestación y Aplicaciones de los robots industriales.
- Componentes del sistema. Nomenclatura de ejes y movimientos
- Construcción de programas, sistemas de coordenadas.
- Modos de operación. Manejo de entradas y salidas.
- Principios de integración del robot en una celda de trabajo.



*Ministerio de Educación, Ciencia y Tecnología*  
*Universidad Tecnológica Nacional*  
*Rectorado*

**Carrera:** INGENIERIA MECANICA

**Asignatura:** MANTENIMIENTO

**Departamento:** Especialidad

**Bloque:** Tecnologías Aplicadas

**Área:** Organización - Producción

Nº de orden: 34

Horas / sem: 2 hs

Horas / días: 64

**Objetivos:**

- Conocer las distintas etapas del mantenimiento.
- Conocer las técnicas vinculadas con la organización del mantenimiento.
- Conocer y organizar almacenes de mantenimiento y sus existencias.
- Organizar sistemas y políticas de mantenimiento.

**Programa sintético:**

- Organización y planificación del Mantenimiento
- Mantenimiento por áreas. Mantenimiento centralizado.
- Mantenimiento de imprevistos y de averías.
- Mantenimiento programado, preventivo y predictivo.
- Servicios especiales de planta.
- Almacén de mantenimiento. Organización y control.
- Costo de mantenimiento
- Control de mantenimiento.
- Contratos de mantenimiento.
- Técnicas de mantenimiento (lubricación, ruidos, etc)

-----